

Sheet1

$$\text{Toerental} = (\text{snijnsnelheid} \times 1000) / (\pi \times D)$$

<b>Materiaal</b> <b>(snijnsnelheid m/s)</b>	<b>RVS</b> <b>(10)</b>	<b>Staal</b> <b>(20)</b>	<b>Aluminium</b> <b>(45)</b>	<b>Messing</b> <b>(60)</b>	<b>Kunststof</b> <b>(30)</b>
Boordiameter	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
1	3185	6369	14331	19108	9554
2	1592	3185	7166	9554	4777
3	1062	2123	4777	6369	3185
4	796	1592	3583	4777	2389
5	637	1274	2866	3822	1911
6	531	1062	2389	3185	1592
7	455	910	2047	2730	1365
8	398	796	1791	2389	1194
9	354	708	1592	2123	1062
10	318	637	1433	1911	955
11	290	579	1303	1737	869
12	265	531	1194	1592	796
13	245	490	1102	1470	735
14	227	455	1024	1365	682
15	212	425	955	1274	637
16	199	398	896	1194	597
17	187	375	843	1124	562
18	177	354	796	1062	531
19	168	335	754	1006	503
20	159	318	717	955	2389

Voorboordiameters voor tappen

m2	1.6	m6	5
m3	2.5	m8	6.8
m4	3.3	m10	8.6
m5	4.2	m12	10.2